Leiter Produktion / Leiter Technik

Referenznummer: 10092

Kandidat: Männlich

Ziele: Der Kandidat möchte zukünftig wieder näher an der Front oder beratend seine Erfahrungen einbringen können. Er bevorzugt eine selbständige und abwechslungsreiche Aufgabe bei der er seine Praxiserfahrung als Abteilungsleiter, Werkzeug- und Anlagenbeschaffer und seine Weiterbildungen einsetzen kann. Wir können ihn als zielbewussten, überlegten und sympathischen Berufsmann mit einer sehr angenehmen Umgangsform und einem ausgeprägten Wissen und Praxiserfahrung in der Zerspanung, Fertigungstechnik und in der Planung empfehlen.

Ausbildung:
- Mechaniker FZ

Weiterbildung:
- Nachdiplomstudium Dipl. Wirtschaftsingenieur MAS
- Prozessfachmann / Techniker HF Betriebstechnik
- PC- und Netzwerktechniker
- Kompetenzportfolio nach CH-Q3
- MS-Project Kurs
- Englischkurs

Informatik:
- MS Office gute bis sehr gute Kenntnisse
- Project gute Kenntnisse
- Lotus Notes gute Kenntnisse
- Siemens Teamcenter (PLM) sehr gute Kenntnisse

Sprachen: Deutsch - Muttersprache Englisch - gute Kenntnisse

Berufserfahrung: Ingenieur für Werkzeug- und Anlagenbeschaffung / Tooling Engineer

- (Kosten, Termin, Qualität, Prozessfähigkeit) inkl. Abnahme, Erprobung und Serienanlauf bis zur Übergabe an das produzierende Werk
- Definieren von Produktionswerkzeug-, Montageanlagen- und Sicherheitsanforderungen
- Verantwortung für Werkzeugabnahmen / -erprobung sowie Serienlauf bis zur Übergabe
- Auswahl der Werkzeugbauer in enger Zusammenarbeit mit Einkauf
- Entwicklung von Bauteilen, bzw. Auslegen von Exteriorteilen nach Kundenanforderungen

Leiter Werkzeugbau

- Technische und personelle Leitung des Werkzeugbaus

- Koordination der verschiedenen Bereiche und externen Dienstleister
- Budgetverantwortung

Bereichsleiter Elektronik-Baugruppen

- Selbständige personelle und fachliche Führung des Geschäftsbereiches "baugruppen"
- Sicherstellung der Auftragsabwicklung (Offertausarbeitung bis Auftragsabschluss)
- Sicherstellung der notwendigen Kapazitäten (Infrastruktur, Personal etc.)

Teamleiter

- Führung und Betreuung des Einzelteil- und Reparaturteams mit 5-7 Mitarbeitern
- Herstellung von Fertigungsteilen auf konventionellen Dreh- / Fräsmaschinen und Kleinserien auf kleineren Bearbeitungszentren und CNC-Drehmaschine
- Reparaturen von Balgdurchführungen in Koordination und Absprache mit der Produktegruppe

Einrichter / Mechaniker

- Programmieren und einrichten von CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren
- Konzeption, Erstellung und Beschaffung der benötigten Spannvorrichtungen, Bearbeitungswerkzeuge und Messmittel
- Qualitätssicherung der laufenden Aufträge
- Überwachungs- und Terminplanung

Eintritt:	per sofort
Arbeitsregion:	Liechtenstein / Altstätten bis Sargans

Kontakt

Kontaktperson:	Roman Zwicker
Adresse:	Rheinstrasse 7, CH-9470 Buchs
Telefon:	+41 (0) 81 756 77 33
Fax:	+41 (0) 81 756 77 34
E-Mail:	info@rzjob.ch